

Säkerhets- datablad CPE+

Ultimaker

1. Namnet på ämnet/blandningen och företaget

1.1 Handelsnamn	CPE+
1.2 Produktens användning	Filament för 3D-skrivare
1.3 Leverantör	Ultimaker (Watermolenweg 2, 4191PN, Geldermalsen, Nederländerna)
Telefonnummer för nödsituationer	I händelse av en toxikologisk nödsituation, kontakta läkare.

2. Farliga egenskaper enligt förordning (EG) nr 1272/2008 och GHS

2.1 Klassificering av ämnet eller blandningen	Inga risker föreligger för användares hälsa om produkten hanteras och bearbetas på lämpligt sätt.
2.2 Märkningsuppgifter	
Märkning	Inte tillämpligt
2.3 Andra faror	Inga kända

3. Sammansättning/information om beståndsdelar

3.1 Ämnen	Inte tillämpligt
3.2 Blandningar	Sampolyester

4. Åtgärder vid första hjälpen

4.1 Beskrivning av åtgärder vid första hjälpen	Allmänt råd: Sök läkarhjälp vid obehag (visa etiketten om möjligt). Ge aldrig en medvetslös person någonting via munnen.
Inandning	Flytta personen till frisk luft vid inandning av gaser från smält filament.
Hudkontakt	Tvätta med tvål och vatten. Sök läkarhjälp om symtom inträffar. Vid kontakt med hett material, kyl ner smält material som fastnat på huden så fort som möjligt med vatten. Försök inte att peta bort materialet och sök läkarhjälp vid behov för borttagning och behandling av brännskador.

Ögonkontakt	Allt material som kommer i kontakt med ögonen ska omedelbart sköljas ur med vatten. Ta ur eventuella kontaktlinser om det går lätt. Sök läkarhjälp om symptom kvarstår. Om smält material kommer i kontakt med ögonen, spola omedelbart med mycket vatten under minst 15 minuter. Sök läkarhjälp omedelbart.
Förtäring	Inte troligt. Sök läkarhjälp i händelse av förtäring.
Kommentar till läkare	Behandla symptomatiskt.
4.2 De viktigaste symptomen och effekterna, både akuta och fördröjda	Brännskador bör behandlas som termiska brännskador. Materialet kommer att lossna när läkning sker och därför är det inte nödvändigt med omedelbart avlägsnande från huden.
4.3 Angivande av omedelbar medicinsk behandling och särskild behandling som eventuellt krävs	Inga uppgifter finns tillgängliga.

5. Brandbekämpningsåtgärder

5.1 Släckmedel

Material kan ansamla statiska laddningar som kan orsaka en elektrisk gnista (antändningskälla). Använd lämpliga begränsnings- och/eller jordningsförfaranden.

Koldioxid (CO₂), vattensprej, torr kemikalie

Olämpliga släckmedel: inga kända.

5.2 Särskilda faror som ämnet eller blandningen kan medföra

Förbränning bildar stickande och giftiga ångor: koloxider (CO_x).

5.3 Råd till brandbekämpningspersonal

Använd självförsörjande andningsapparat och fullständig skyddsutrustning.

6. Åtgärder vid oavsiktliga utsläpp

6.1 Personliga skyddsåtgärder, skyddsutrustning och åtgärder vid nödsituationer

Undvik att andas in gaser som avgetts från smält filament. Säkerställ tillräcklig ventilation, särskilt i instängda utrymmen.

6.2 Miljöskyddsåtgärder

Inga uppgifter finns tillgängliga.

6.3 Metoder och material för inneslutning och sanering

Låt smält material stelna. Kassera avfall och rester enligt lokala föreskrifter.

6.4 Hänvisning till andra avsnitt

-

7. Hantering och lagring

7.1 Skyddsåtgärder för säker hantering

Undvik kontakt med smält material.

7.2 Förhållanden för säker lagring, inklusive eventuell oförenlighet

Produkten ska förvaras på en torr och sval plats vid temperaturer på mellan -20 och +30 °C. Undvik direkt solljus. Minimera fuktupptag genom att förvara produkten i en förseglad förpackning med torkmedel.

7.3 Specifik slutanvändning

Filament för 3D-utskrifter

8. Begränsning av exponeringen/personligt skydd

8.1 Kontrollparametrar

Inga

DNEL:

Inga uppgifter finns tillgängliga.

PNEC:

Inga uppgifter finns tillgängliga.

8.2 Begränsning av exponeringen

Ögonskydd

Använd skyddsglasögon för längre perioder av visuell övervakning av utskrift.

Hud- och kroppsskydd

God användningssed syftar till att minimera hudkontakt. Använd skyddshandskar för att skydda mot termiska brännskador när materialet värms upp.

Andningsskydd

Om tekniska kontrollåtgärder inte bibehåller luftburna koncentrationer under de rekommenderade exponeringsgränserna (om tillämpligt) eller på en godtagbar nivå (i länder där exponeringsgränser inte har fastställts) måste en godkänd andningsapparat användas. Typ av andningsapparat: luftrenande andningsapparat med ett lämpligt myndighetsgodkänt (om tillämpligt) luftrenande filter, patron eller behållare. Kontakta sjukvårdspersonal eller tillverkaren för specifik information.

Handskydd

Följ god sed för industriell hygien.

Hygienåtgärder

Följ god sed för industriell hygien.

Tekniska kontrollåtgärder

God allmän ventilation (vanligtvis 10 luftväxlingar per timme) rekommenderas. Ventilationsfrekvenser ska överensstämma med befintliga förhållanden. Använd, om tillämpligt, processinneslutningar, lokal utsläppsventilation eller andra tekniska kontrollåtgärder som bibehåller luftburna nivåer under de rekommenderade exponeringsgränserna. Om exponeringsgränser inte har fastställts ska luftburna nivåer bibehållas på en godtagbar nivå.

9. Fysikaliska och kemiska egenskaper

9.1 Information om grundläggande fysikaliska och kemiska egenskaper

Utseende

Filament

Färg

Genomskinlig, svart och vit

Lukt

Svag

Flampunkt

-

Antändningstemperatur

-

Sönderfallstemperatur

-

Självantändningstemperatur

-

Smältpunkt/-intervall

-

Densitet

1,18 g/cm³

Löslighet i vatten

Försumbar

Löslighet i andra lösningsmedel

-

9.2 Annan information

-

10. Stabilitet

10.1 Reaktivitet

Stabil vid rekommenderade förvaringsförhållanden.

Inga uppgifter finns tillgängliga.

10.2 Kemisk stabilitet

Kemiskt stabil.

10.3 Risken för farliga reaktioner

Ingen sönderdelning eller farliga reaktioner vid förvaring och användning enligt anvisning.

10.4 Förhållanden som ska undvikas

Utskriftstemperaturer över 280 °C (vid standardmässiga utskriftshastigheter).

10.5 Oförenliga material

Starka oxidationsmedel

10.6 Farliga sönderdelningsprodukter

Se 5.2.

11. Toxikologisk information

11.1 Information om de toxikologiska effekterna

Huvudsakliga exponeringsvägar

Ögonkontakt, hudkontakt, inandning och förtäring

Akut toxicitet

Inga uppgifter finns tillgängliga.

Frätande/irriterande på huden

Inga uppgifter finns tillgängliga.

Allvarlig ögonskada/ögonirritation

Inga uppgifter finns tillgängliga.

Luftvägs-/hudsensibilisering

Inga uppgifter finns tillgängliga.

Reproduktionstoxicitet

Inga uppgifter finns tillgängliga.

Cancerogenitet

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12. Ekologisk information

12.1 Toxicitet

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12.2 Persistens och nedbrytbarhet

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12.3 Bioackumuleringsförmåga

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12.4 Rörlighet i jord

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12.5 Resultat av PBT- och vPvB-bedömningen

Inga uppgifter finns tillgängliga.

12.6 Andra skadliga effekter

Inga uppgifter finns tillgängliga.

13. Avfallshantering

13.1 Avfallsbehandlingsmetoder

I enlighet med lokala och nationella föreskrifter

14. Transportinformation

ADR
RID
IATA
IMDG
Särskilda försiktighetsåtgärder för användare

Inte reglerad
Inte reglerad
Inte reglerad
Inte reglerad
Inte reglerad

15. Gällande föreskrifter

Inte avsett att vara uttömmande – ett urval av föreskrifter anges

15.1 Föreskrifter/lagstiftning om ämnet eller blandningen när det gäller säkerhet, hälsa och miljö

Föreskrifter i USA:

Sara 313 title III
TSCA-register
OSHA-farokategori
CERCLA
WHMIS
Föreskrifter specifika för varje stat

-
Angiven
-
-
-
-

Andra register:

DSL-register – Kanada
REACH/EU EINECS
NEHAPS
ECL/MITI – Japan
AICS – Australien
Koreansk lag för kontroll av toxiska substanser (ECL)
Fillipinskt register (PICCS)
Kinesiskt register för kemikalier (IECSC)

Angiven
-
-
Angiven
Angiven
Angiven
Angiven
-

15.2 Kemikaliesäkerhetsbedömning

Inga uppgifter finns tillgängliga.

16. Annan information

Informationen i detta säkerhetsdatablad (SDS) baseras på aktuell kunskap och erfarenhet. Denna information tillhandahålls utan garanti. Denna information ska underlätta en självständig bedömning av metoder för att säkerställa lämplig och säker användning och kassering av filamentet.

Version

Version 3.004

Datum

2017-02-28

Ultimaker